

Durchblasschleusen
RVS

Dosier-Zellenradschleusen
RVC



HOHE EFFIZIENZ UND PRÄZISES DOSIEREN BEI GRAVIMETRISCHER UND PNEUMATISCHER FÖRDERUNG VON PULVERN UND GRANULATEN

Durch den oben liegenden Einlaufschacht der **RVS Durchblassschleusen** werden jeweils zwei Zellen des kontinuierlich rotierenden Zellenrads der Durchblassschleuse gleichzeitig mit Material befüllt. Nach weniger als einer halben Umdrehung des Zellenrads fällt das Material durch die Auslauföffnung an der Unterseite des Geräts in den Luftstrom der mit dem Auslauf der Durchblassschleuse fest verbundenen, pneumatischen Förderleitung.

Bei der **RVC Dosier-Zellenradschleuse**, die ähnlich konstruiert ist, fällt das Material mittels Schwerkraft an der Unterseite in einen Container, eine Förderschnecke oder eine pneumatische Förderleitung.

Technische Merkmale

- Durchsatz: 5 - 10 - 15 - 20 - 38 - 78 Liter pro Umdrehung
- Betriebstemperatur: -40 °C bis 220 °C
- Betriebsdruck: -0,5 bar bis 0,8 bar
- Werkstoff: Grauguss oder Edelstahl 1.4301/1.4401



ATEX Zertifikat

RVS / RVC... X

ATEX 20/22 zertifiziert

CE II 1D/3D c T135°C
0948
Cert.No.EX5 07 01 61456 002

ATEX Zellenradschleusen

ATEX-Zellenradschleusen sind für den Einsatz in den explosionsgefährdeten Zonen konzipiert und geprüft, die als ZONE 22 oder als nicht klassifizierte Zonen mit Prozessatmosphären (im Inneren der innerhalb der Armatur) gemäß den Richtlinien 94/9/EG und 1999/92/EG als ZONE 20 eingestuft sind.

Nutzungsbeschränkungen

Umgebungstemperatur: -10 °C bis 40 °C
Prozesstemperatur (Material): -20 °C bis 60 °C
Luftdruck: 0,8 bar bis 1,1 bar
Max. Rotordrehzahl: 30 U/min
Mindestzündenergie: mie > 3 mJ

RVC...E

ATEX 20/22 zertifiziert

CE II 1D/3D c T135°C
0948

CE D St2
0948

EC Type Cert.FTZÜ14 ATEX 0053X
EN 15089:2009 - Explosion Protection Device

Flammendurchschlagsicheres und explosionsgeschütztes Gerät

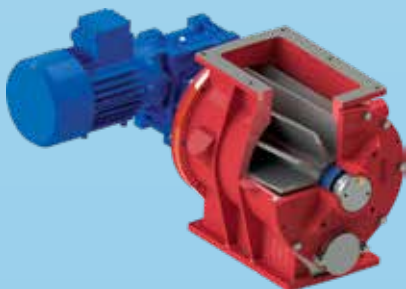
Die RVC...E Explosionsschutzgeräte sind ATEX-zertifiziert für Zone 20/22 und werden als schutz- und staubexplosionssgeschütztes System bis zu 6 bar eingesetzt.

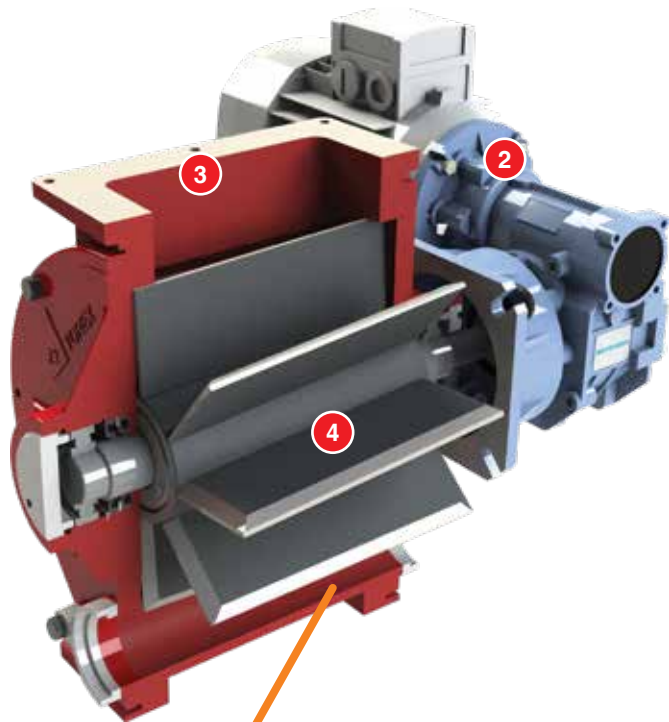
Geeignet für den Einsatz unter Silos, Trichtern, Staubfiltern, Zyklonen, Produktabscheidern, pneumatischen Förder- und Dosieranlagen unter folgenden Bedingungen:

Umgebungstemperatur: -10 °C bis 40 °C
Prozesstemperatur (Material): -20 °C bis 60 °C
Luftdruck: 0,8 bar bis 1,1 bar
Max. Rotordrehzahl: 30 U/min
Mindestzündenergie: mie > 3 mJ
Max. Differenzdruck zwischen oberem und unterem Flansch: 0,7 bar (empfohlen)
Max. Explosionsdruck: 6 bar

Technische Merkmale

- Geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Verhindert den Durchgang von Flammen und Funken von einem Flansch zum anderen in beide Richtungen.
- Bietet einen maximalen Überdruck von bis zu 6 bar.
- Inklusive ATEX-Zone 20/22-Zertifizierung
- Dank der 10 Rotorblätter (RVC 05) und 12 Rotorblätter (RVC 10-15-20-35) ist die Ausführung für Schutzsysteme und Explosionssperre geeignet





2 Antriebseinheit



Freies Wellenende

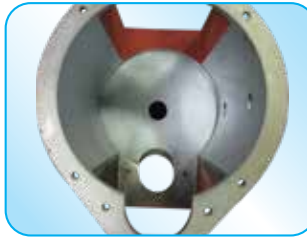


Direktantrieb (20-30 U/min)



Direktantrieb mit Vorgetriebe (10 U/min)

3 Gehäuse



Innenseitig verchromt
Geeignet für abrasive Materialien



Vollständig vernickelt
Wird für korrosive Materialien oder als Edelstahlersatz bei Lebensmittelanwendungen eingesetzt, sofern dies zulässig ist. Rotor und Endflansche sind ebenfalls vollständig vernickelt.



Intern Teflon®-beschichtet
Wird für klebrige Materialien verwendet. Rotor und Endflansche ebenfalls Teflon®-beschichtet.

1

1 Unterer Auslauf



Stromlinienförmiger Eintritt und Austritt der Luft durch das Ventil

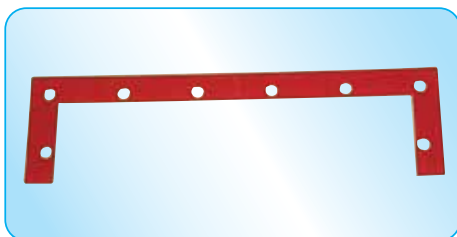
- Das Einleiten von Hochdruck-Förderluft durch das Ventilgehäuse und die Rotortaschen stellt einen hohen Durchsatz bei geringem Druckabfall sicher
- Reduzierte Gesamthöhe
- Anschlüsse an die Förderleitung auf beiden Seiten der Endplatten verschraubt

4 Rotor

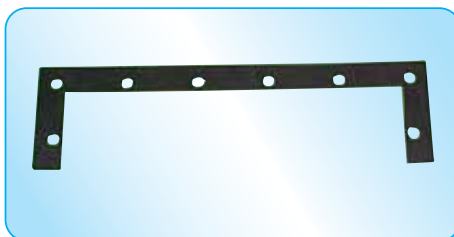


Standardausführung mit abgeschrägten Rotorblättern

Zubehör



Vulkollan®



Viton®



Teflon®



Mechanischer Antrieb mit variabler Drehzahl (4 bis 20 U/min)



Kettenantrieb (10-20-30 U/min)



nicht
Materialien



Wolframkarbid Anti-Verschleiß- Behandlung

Einsatz bei
Anwendungen mit
erosiven und abrasiven
Verschleiß



Gehäuse vollständig in Edelstahl 1.4301

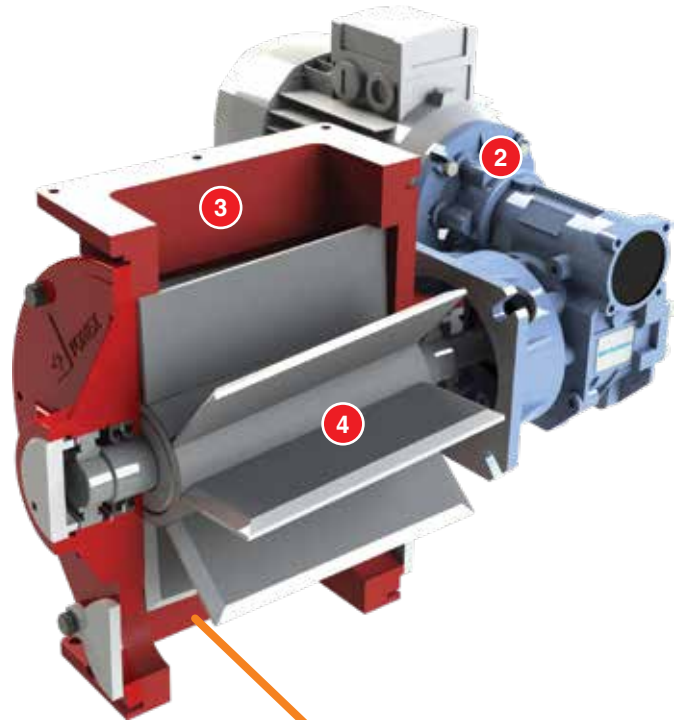
Wird für
Lebensmittelanwendungen
verwendet.
Rotor und Endflansche aus
Edelstahl 1.4301.



Standardmäßig seitliche Entlüftungsanschlüsse

Anwendungsbereiche:

- Absaugen von überschüssiger Luft aus den Rotortaschen
- Verringerung des Luftdrucks im Inneren des Gehäuses
- Erhöhung des Durchsatzes throughput



1



Rotor mit Schleissleisten

1 Unterer Auslauf



Großer offener Bodenauslauf zum freien, gravimetrischen Austragen des Materials

- Geeignet sowohl für mechanische als auch pneumatische Förderung
- Beim Einbau in pneumatische Fördersysteme kann ein speziell angefertigter Fallkasten für alle Rohrdurchmesser angepasst werden (wird nicht von TOREX® geliefert)
- Identische Einlauf- Auslaufflanschmaße ermöglichen einfache Verbindung



Luftgespülte Dichtungen



Externe Lager

- Stopfbuchsendichtungen
- Geeignet für Temperaturen bis 220 °C
- Geeignet für extrem feine Pulver



Rotationsanzeige



Schleissleisten

Anwendungen



Vorteile

- ✓ RVS mit rechteckigem Einlaufflansch und zwei seitlichen Rohranschlüssen am unteren Auslauf
- ✓ RVC mit rechteckigem Einlauf- und Auslaufflansch
- ✓ Offener Rotor mit abgeschrägten Kanten als Standard (außer RVC/S 80)
- ✓ Robuste, kompakte Bauweise
- ✓ Antriebseinheit auf der Rotorwelle ohne weitere Lagerung oder Kupplung montiert
- ✓ Leichter Zugang zu den internen mechanischen Teilen
- ✓ Verschiedene Materialien und Behandlungen je nach verarbeitetem Schüttgut verfügbar
- ✓ ATEX 20/22 Version verfügbar



WAM®



FLITECH®



MAP®



EXTRAC®



SPECOL®



TOREX®



OLI®



RONCUZZI®



TECNO CM



TOREX®



UNI EN ISO 9001
Certified Company