

SEPCOM® X Separatore solido-liquido



SAVECO®

IL TUO PROSSIMO SEPARATORE A COCLEA

SEPCOM® X è un separatore solido-liquido del tipo a coclea. Utilizzando entrambi i principi di separazione, per gravità e per compattazione, è adatto a separare la fase liquida dalla fase solida in una vasta gamma di sostanze.

Le applicazioni comprendono fanghi, liquami, letame, digestato, scarti di lavorazione di ortaggi e frutta e qualsiasi miscela solido-liquida, dove le percentuali e i legami di liquido nel solido siano anche notevolmente differenti tra loro.

Dimensioni



SEPCOM® X
125



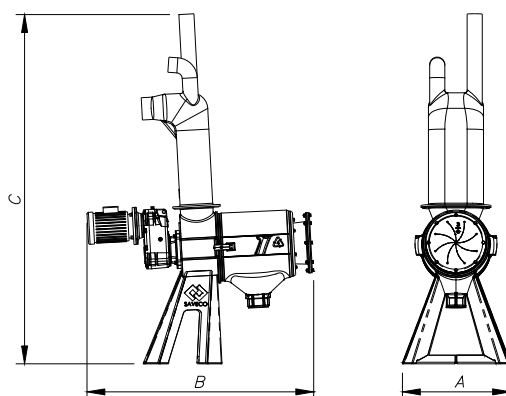
SEPCOM® X
200



SEPCOM® X
250



SEPCOM® X
300



MODELLO	Diametro (mm)	Dimensioni (mm)			Potenza (kW)	Peso (kg)
		A	B	C		
SEPX 125	125	400	900	1,520	0.75	188
SEPX 200	200	610	1,300	2,100	2.20	262
SEPX 250	250	715	1,495	2,355	3.00	294
SEPX 300	300	715	1,850	2,590	5.50	440

Benefits

- ✓ Facile accesso al cuore della macchina
- ✓ Pronti all'uso in un batter d'occhio
- ✓ Sistema di assemblaggio veloce
- ✓ Parti in plastica riciclabile per un impatto ambientale ridotto

Caratteristiche tecniche



Accessori

- Livellostato a galleggiante

Applicazioni



Allevamenti bovini



Impianti biogas

Portate in m³/h e performance*

Portate fino a 50 m³/h

Sostanza secca del separato solido: fino a 25%

Sostanza secca del separato liquido: inferiore a 5%

